

## Technické informace Č. 51/2018 DWU č. 18 - CPR305-2018



Verze: 2.0

Datum vydání: 13.02.2019

### Purios HO

#### POPIS VÝROBKU

Purios HO je dvousložkovým systémem pro výrobu tuhé polyuretanové pěny. Obsahuje pěnicí látku nové generace s potenciálem poškozování ozonové vrstvy ODP rovným 0 a nízkým součinitelem globálního oteplování GWP, která poskytuje mimořádnou energetickou účinnost a zároveň snižuje negativní dopad na životní prostředí.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU				
		Složka A	Složka B	Norma
Lepkavost v 25°C	[mPas]	300 – 700	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota v 25°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Směšovací poměr (objem)		100	100	
CHARAKTERISTIKA PĚNIVOSTI				
Doba startu	[s]	1 – 3		
Doba želatinace	[s]	4 – 6		

\*teplota surovin při zkoušce pění 40 - 50 °C

#### POUŽITÍ

Používá se pro výrobu polyuretanové termoizolační tuhé sprejové pěny (stropy, stěny, základy, podlahy a dlažby).

Složka A (Purios HO) je směs polyolů s vhodnými pomocnými látkami.

Složka B (Purocin B) je polymerní difenylmethan diisokyanát.

Stříkaný povrch musí být čistý a suchý, při minimální teplotě 15°C, teplota a vlhkost vzduchu minimálně 15°C a vlhkost max.60%. Tloušťka postřikové vrstvy by měla být mezi 5 - 10 cm.

VLASTNOSTI PĚNY		
Tepelná vodivost	$\lambda_m - (0.020 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Propustnost vodní páry Součinitel propustnosti vodní páry	$\geq 0,01006 \text{ mg/(m-h-Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Součinitel difúzního odporu, $\mu$	$\leq 72.5$	
Nasákovost	$\leq 0.10 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Zdánlivá hustota v hotovém produktu	$33 - 37 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 2013
Pevnost v tlaku při relativní deformaci 10%	$\geq 150 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Obsah zavřených buněk	min. 90 %	PN -ISO 4590

Klasifikace reakce na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
----------------------------	---	--

Poznámka: v průběhu procesu vzniku pěny dochází k uvolňování tepla, a proto tento proces závisí na vnějších podmínkách, tzn. čím nižší je teplota suroviny, povrchu nebo prostředí, tím nižší je stupeň expanze (pěnění). Plné vlastnosti pěna získává po 48 hodinách.

#### **PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA**

Optimální teplota skladování 5 – 25 °C. Suroviny by měly být skladovány v suchých a zastřešených místnostech. Obě složky by měly být chráněny před vlhkostí ze vzduchu. Doba použitelnosti v původně uzavřených obalech výrobce, skladovaných za doporučených podmínek, je 6 měsíců od data výroby.

Podle RID/ADR nejsou obě složky nebezpečným materiálem.

Poznámka: Údaje obsažené v těchto informacích byly získány v modelových podmínkách. Při práci v jiných podmínkách je možné získat výsledky mírně odlišné.

Tyto informace, spolu s technickým poradenstvím - bez ohledu na to, zda byly podány ústně, písemně nebo prostřednictvím technologických zkoušek - jsou předkládány v dobré víře, avšak bez jakékoli záruky, což platí i pro práva třetích osob. Naše technické poradenství Vás nezbavuje povinnosti ověřit poskytnuté informace - zejména ty, které jsou obsaženy v našem bezpečnostním listu a technických informacích - a otestovat naše výrobky z hlediska jejich vhodnosti pro zamýšlené procesy a aplikace. Aplikace, používání a zpracování našich výrobků a Vašich výrobků založených na našich technických doporučeních je mimo naši kontrolu a je na Vaší výlučné odpovědnosti. Naše výrobky jsou prodávány v souladu s aktuální verzí našich Všeobecných prodejních podmínek.